

# Zadání bakalářské práce

Student: **Ladislav Kocmánek**  
Studijní program: B2341 Strojírenství  
Studijní obor: 2301R040 Průmyslové inženýrství  
Téma: **Analýza a návrhy na zlepšení výrobního systému**  
**Analysis and Proposals for Improving the Production System**  
Jazyk vypracování: čeština

## Zásady pro vypracování:

1. Obecná charakteristika řešené problematiky. Základní pojmy.
2. Cíle práce.
3. Analýza současného stavu z různých hledisek.
4. Vyhodnocení analýzy, identifikace problémů, příp. specifikace relevantních požadavků v dané oblasti.
5. Vlastní návrh či návrhy a jejich posouzení.
6. Celkové zhodnocení přínosu práce.

## Seznam doporučené odborné literatury:

TOMEK, G. a V. VÁVROVÁ. *Integrované řízení výroby: od operativního řízení výroby k dodavatelskému řetězci*. Praha: Grada Publishing, 2014. ISBN 978-80-247-4486-5.  
KOŠTURIÁK, J., FROLÍK, Z. *Štíhlý a inovativní podnik*. Praha: Alfa Publishing, 2006. 237 s. ISBN 80-86851-38-9.  
KEŘKOVSKÝ, M. *Moderní přístupy k řízení výroby*. Vyd. 2. Praha: Nakladatelství C. H. Beck, s. r. o., 2009. 137 s. ISBN 978-80-740-0119-2.  
ŠAJDLEROVÁ, I. *Organizace a řízení výroby*. Ostrava: Fakulta strojní VŠB – TUO, 2012. 223 s. ISBN 978-80-248-2775-9.

Formální náležitosti a rozsah bakalářské práce stanoví pokyny pro vypracování zveřejněné na webových stránkách fakulty.

Vedoucí bakalářské práce: **Ing. Ivana Šajdlerová, Ph.D.**

Datum zadání: 18.12.2020

Datum odevzdání: 17.05.2021

---

prof. Ing. Radek Čada, CSc.  
vedoucí katedry

---

prof. Ing. Robert Čep, Ph.D.  
děkan fakulty